

活塞冲击式振动器



产品特点

- 高强度硬制铝质外壳，耐腐蚀
- 特殊润滑油脂，无弹簧、磁铁易损件
- 任意方向位置安装
- 低频振动，对架桥破坏效果极佳
- 高功率、低噪音
- 参数连续可变（调节气压）

典型应用

- 输送管路除锈
- 振动式筛选及水平输送设备
- 架桥破坏
- 管路、桶壁粘附去除

技术参数

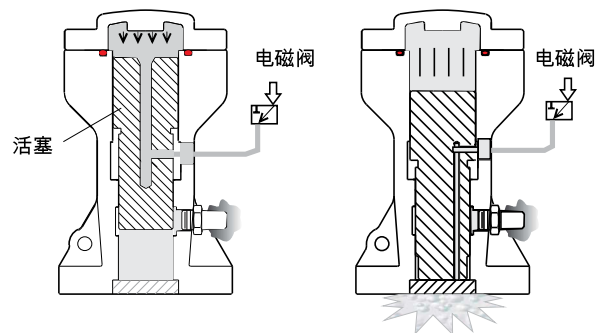
型号	频率V.P.M		振动力N		空气消耗 L/Min
	2bar	6bar	2bar	6bar	
MVP 30C	1765	2857	1255	1790	186...270
MVP 40C	1333	1875	1444	2690	220...270
MVP 60C	1000	1340	1543	3960	260...295

外形及尺寸 (mm,g)

型号	A	∅B	∅C	D	∅E	F	G	重量
MVP 30C	128	90	60	18	11	1/8 "	1/8 "	970
MVP 40C	160	100	75	18	11	1/4 "	1/4 "	2010
MVP 60C	208	140	105	20	15	1/4 "	1/4 "	4350

工作原理

振动器内有一两端导气的活塞，当高强度压缩空气进入后由活塞导气至顶端产生推力，推动活塞往底端运动。利用活塞导气口与振动器本体进气口的位置交换，使活塞在振动器本体内往复运动而产生冲击振动力。活塞在本体内运动时，振动器上端空气压缩产生空气缓冲，不会对本体造成冲击，而较长的活塞尾端对本体底端产生较大的冲击。



1. 压缩空气经由进气口通过活塞导气孔时活塞向下运动，底端空气被排出。

2. 活塞撞击底端后进气被导引至底端，推动活塞向上运动

